



CE Karweitakels US type / Electric chain hoists US type / Elektrinė talė US 230V



Standaard toebehoren / Standard accessories

Kettingzak / Chain bag



Voedingskabel (5m) / Power cable (5m)



Bediening (6.5 m) / Panel control (6.5 m)



KARWEITAKEL®
JOBGING HOIST®



Tel.+370 676 65626 , bagra@bagra.lt

Eigenschappen

Voor elk hijskarwei. Mag in geen service-auto ontbreken. Ideaal voor aannemers burgerwerk. Maakt uw monteur ARBO-proof.

- » Lichtgewicht, slechts 16kg.
- » Tweevoudig remsysteem. Mechanische rem & rem bij spanningsuitval.
- » Met overlastbeveiliging.
- » IP54.
- » FEM 1Am.

Features

For all hoisting jobs. Should not be missing in any service van. For civil contractors. Makes your service engineer "Health & Safety" proof.

- » Light weight, only 16kg.
- » Dual safety brake system. Mechanical brake system & inertia power brake.
- » With overload protection.
- » IP54.
- » FEM 1Am.

Optioneel / Optional

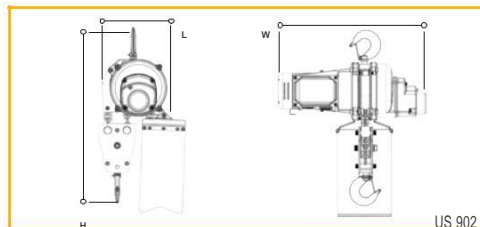
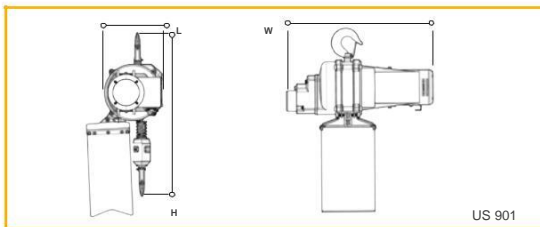
Meervoudig besturingspaneel / Multiple control panel



Opberg box / Storage box



Beschermhoes / Jacket



Model	Specificaties / Specifications												
	WLL	Ketting	Inschakelduur	Snelheid 50Hz	Snelheid 60Hz	Energie verbruik	Voeding	Parten	Afmetingen (mm)			Netto gewicht	Box gewicht
	ton	Chain mm	Duty cycle	Speed 50Hz m/min	Speed 60Hz m/min	Power consumption kW	Operating voltage	Chain falls	Dimensions (mm)			Net weight kg	Box weight kg
CZ.0.US.901	0.5	6.3	30%	5	6	1.3	110-230V	1	W	L	H	16	23
CZ.0.US.902	1	6.3	30%	2.5	3	1.3	110-230V	2	420	160	500	17	27

CE Palans électriques à chaîne US type / Elektrische Kettenzüge Typ US



KARWEITAKEL®
JOBGING HOIST®



Tel.+370 676 65626 , bagra@bagra.lt

Accessoires standards / Standardzubehör

Sac à chaîne / Kettensack



Câble d'alimentation / Stromkabel (5m)



Commande / Bedienelement (6.5m)



Optionnel / Optional

Panneau de commande multiple / Mehrfach-Bedienelement



Coffre de rangement / Aufbewahrungskiste



Housse de protection / Schutzhülle



Caractéristiques

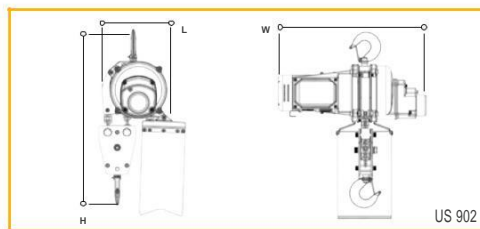
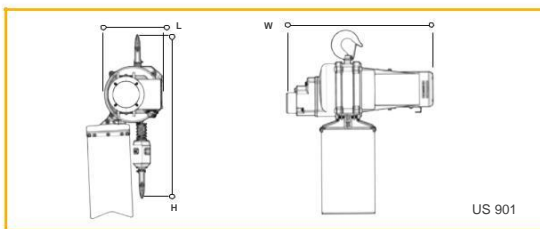
Pour chaque tâche de levage. Indispensable pour chaque véhicule de service. Pour les entrepreneurs de génie civil.

- » Léger, seulement 16 kg.
- » Système de freinage double. Frein mécanique & frein lors de panne de courant.
- » Avec protection de surcharge.
- » IP54.
- » FEM 1Am.

Eigenschaften

Für alle Hebearbeiten. Sollte in keinem Dienstwagen fehlen. Für kommerzielle Unternehmer.

- » Geringes Gewicht, nur 16 kg.
- » Doppel-Sicherheits-Bremssystem. Mechanische Brems- & Auflaufbremse
- » Mit Überlastungsschutz.
- » IP54.
- » FEM 1Am.



Modèle	WLL	Chaîne	Cycle de service	Spécifications / Spezifikationen				Parties	Dimensions (mm)			Poids net	Poids du coffre
				Vitesse 50Hz	Vitesse 60Hz	Consommation d'énergie	Source de courant		W	L	H		
Modell	WLL	Kette	Einschaltdauer	Geschwindigkeit 50Hz	Geschwindigkeit 60Hz	Leistungsaufnahme	Betriebsspannung	Kettenfälle	Abmessungen (mm)	Netto Gewicht	Box Gewicht	kg	kg
ton	mm	mm		m/min	m/min	kW							
CZ.0.US.901	0.5	6.3	30%	5	6	1.3	110-230V	1	420	160	480	16	23
CZ.0.US.902	1	6.3	30%	2.5	3	1.3	110-230V	2	420	160	500	17	27